

Certificado de garantía



Antes de poner en funcionamiento tu unidad PSA, leer atentamente este certificado de garantía.

Condiciones generales

- 1- La presente Garantía de Calidad y Funcionamiento comenzará a regir a partir de la instalación (cuando corresponda) del producto y operará mientras se utilice observando las expresas especificaciones de **PSA**, incluidas en el **Manual del usuario**, etiquetas, folletos, catálogos y demás información oficial de la empresa, todo lo cual se considera parte integrante del presente certificado. El plazo de validez de la garantía está detallado en el presente certificado y depende específicamente de cada equipo.
- 2- La presente Garantía tendrá validez sobre todo producto adquirido a un **Distribuidor Independiente PSA**. Cuando el comprador sea una persona jurídica, se tendrán por válidas las gestiones de su representante legal o persona debidamente autorizada.
- 3- **PSA** garantiza esta unidad exclusivamente contra defectos de fabricación y/o falla de los materiales que la componen.
- 4- Ante la constatación de una falla, **PSA** reparará la unidad o si lo considerara conveniente, la repondrá por una nueva o de un modelo de similares características que pueda reemplazarlo. **PSA** se reserva el derecho de discontinuar la producción de cualquiera de sus modelos cuando lo considere necesario.
- 5- La presente garantía no cubre daños o defectos originados por el mal uso, transporte, inundaciones, incendios, golpes ni otros hechos o accidentes ocurridos luego de la entrega de la unidad a su comprador. Cuando la unidad deba ser instalada por la empresa, esta garantía empezará a regir a partir del momento en el que el personal especializado de **PSA** finalice las tareas de instalación, en el emplazamiento convenido con el usuario.
- 6- Las unidades **PSA** están destinadas al uso específico que para cada caso se enuncia en la documentación mencionada en la **Cláusula 1**. Por lo tanto, su utilización para cualquier otro fin que se aparte del previsto, hará caducar automáticamente la presente Garantía. En tal caso **PSA** deslinda toda responsabilidad derivada del uso indebido. La empresa no responde por daños o accidentes derivados por negligencias de colocación cuando ésta no esta a su exclusivo cargo y/o del Distribuidor que efectuó la venta.
- 7- Esta garantía no comprende a los componentes recambiables que integran algunas de las unidades **PSA**. Todo accesorio, repuesto o componente recambiable debe ser **PSA**, como requisito para mantener la vigencia de la presente garantía.

MODELO

Nº DE SERIE

FECHA DE COMPRA

PSA garantiza esta unidad por el período correspondiente a partir de la fecha de compra, de acuerdo con las condiciones que se especifican en las **Condiciones generales** de esta garantía.

FECHA DE VENCIMIENTO

PSA se reserva el derecho de introducir modificaciones en todos sus modelos y/o discontinuar su producción, sin previo aviso | Marcas, modelos y diseños registrados | Sistemas patentados
Prohibida la reproducción total o parcial, por cualquier medio, de este material impreso | © PSA - Industrias Pugliese s.a. - RNE Nº 020033995

Centros de atención telefónica PSA

Argentina: **0810-2222-772** - psa.com.ar | Perú: **1-5008-772** - psa.pe
Chile: **02-2434-1243** - psachile.cl | Colombia: **1-743-8074** - psa.com.co
Bolivia: **3-342-0772** - psa.com.bo | Uruguay: **2900-2770** - psa.com.uy



Sistema de gestión
de la calidad certificado
ISO 9001:2015